






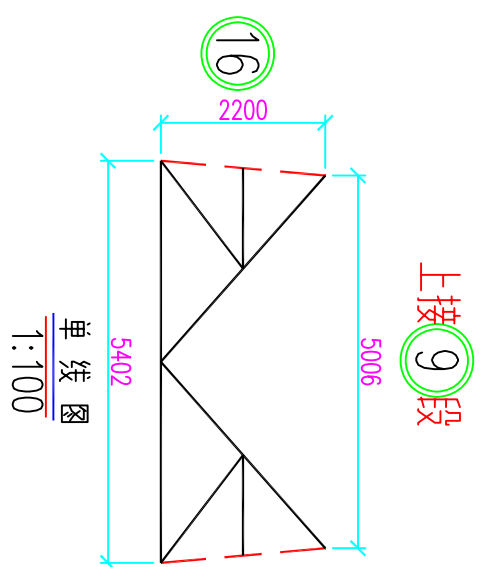
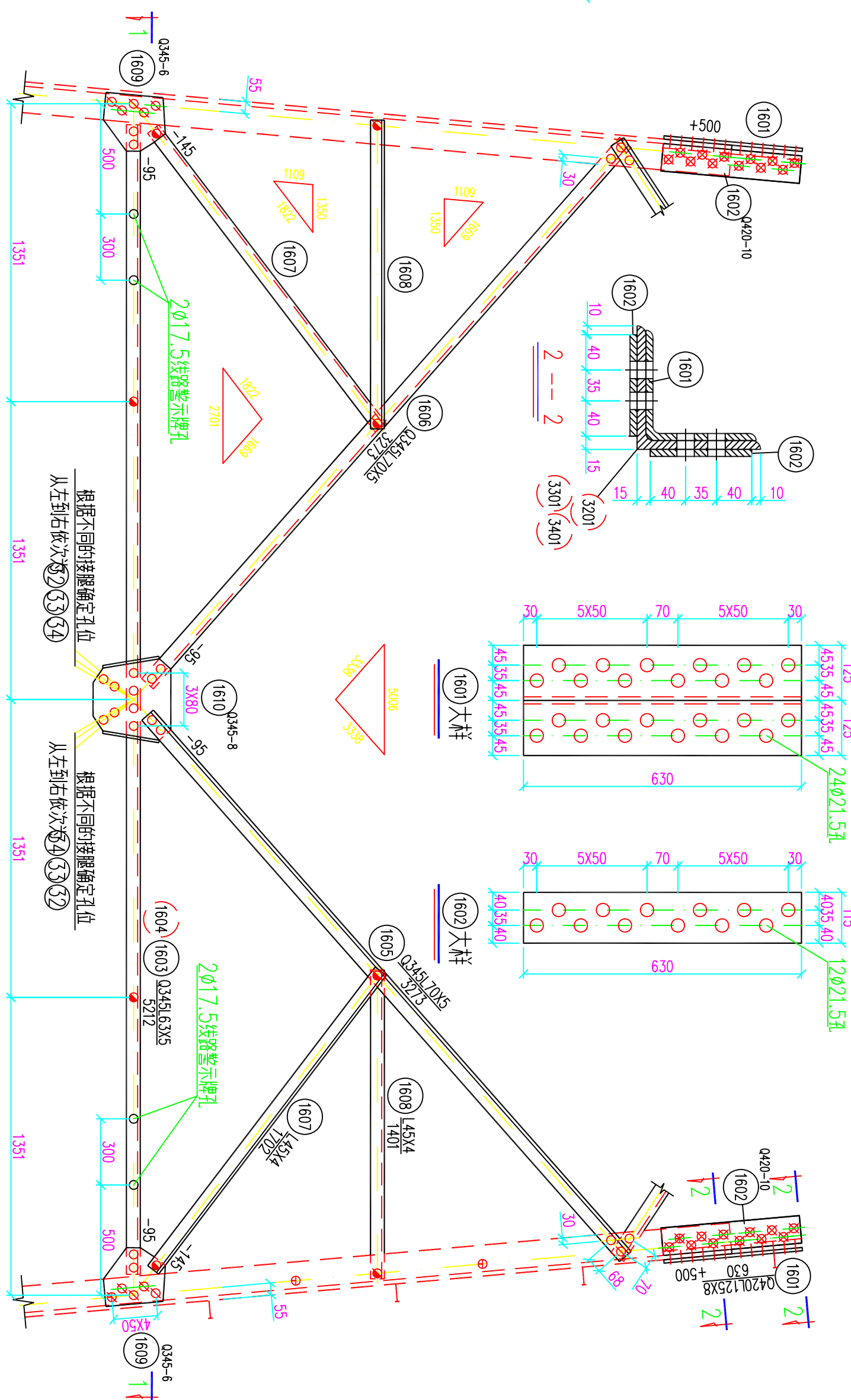


# 表 4 组 明 件 构

编 号	规 格	长 度 (mm)	数 量	重 量 (kg)		备 注
				一 件	小 计	
1601	Q420L125X8	630	4	9.77	39.1	镀锌
1602	Q420—10X115	630	8	5.19	41.5	
1603	Q345.6X35	5212	2	25.13	50.3	扁钢开角
1604	Q345.6X35	5212	2	25.13	50.3	扁钢开角
1605	Q345L70X5	3273	4	17.66	70.6	
1606	Q345L70X5	3273	4	17.66	70.6	切角
1607	L45X4	1702	8	4.66	37.3	
1608	L45X4	1401	8	3.83	30.6	
1609	-6X257	286	8	3.46	27.7	
1610	Q345—8X353	469	4	10.40	41.6	卷边50mm
1611	Q345.6X35	3092	4	14.91	59.6	
1612	Q345.6X35	3092	4	14.91	59.6	切角
1613	L40X4	1171	4	2.84	11.4	
1614	-6X101	400	4	1.90	7.6	
合 计					597.8 kg	

## 表 4 圈、垫、脚钉、螺栓

名称	级别	规格	符号	数量	重量(kg)	备注
螺 丝	6.8级	M16X40		36	5.2	
		M16X40		20	2.9	
		M20X45		92	24.8	
		M20X55		48	14.2	
		M20X65		96	30.8	
脚 钉	6.8级	M20X200		2	1.2	
垫 圈	Q235					
		规格×个数				
合 计		79.1 kg				



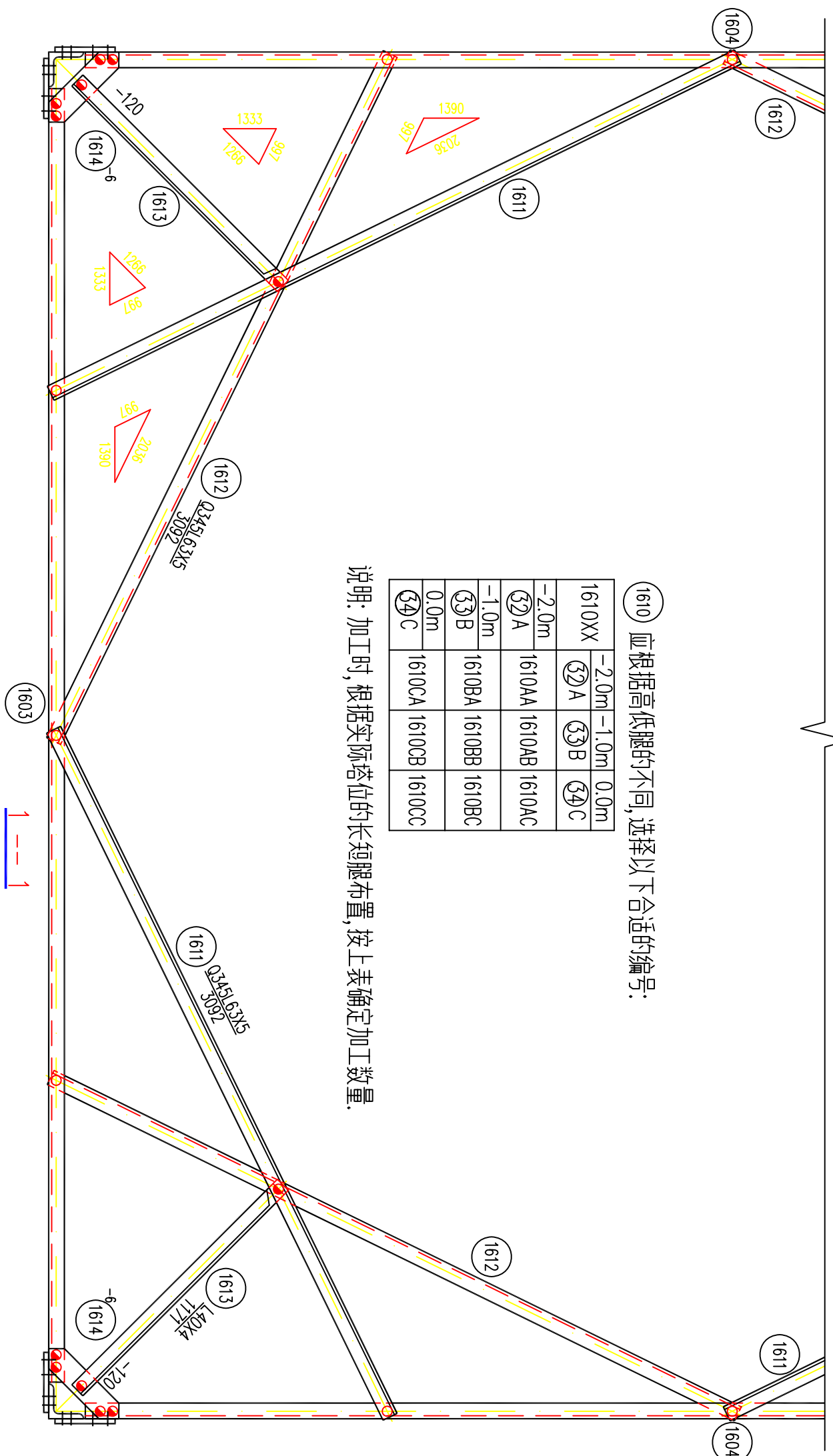
上投 9 股

$$\frac{1}{1:100}$$

①610 应根据高低腿的不同,选择以下合适的编号:

1610XX	-2.0m	-1.0m	0.0m
-2.0m	<u>32</u> A	<u>33</u> B	<u>34</u> C
<u>32</u> A	1610AA	1610AB	1610AC
-1.0m			
<u>33</u> B	1610BA	1610BB	1610BC
0.0m			
<u>34</u> C	1610CA	1610CB	1610CC

说明:加工时,根据实际塔位的长短腿布置,按上表确定加工数量。

[illegible]